

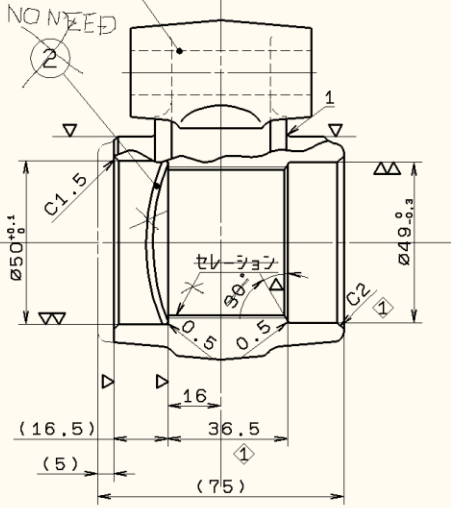
断面 A-A矢視

直線歯セレージョン詳細	
モジュール	0.75
歯数	60
ピッチサークル	Ø45.000
大径	Ø46.050 <sup>+0.1</sup>
小径	Ø44.550 <sup>+0.1</sup>
歯溝角度	86.6°
オーバークリンチン径	Ø42.702 <sup>+0.092</sup> / <sub>+0.051</sub>
ピッチ径	Ø1.5
歯底丸み	R0.3357
歯面仕上	▽▽
溝幅	1.328

記号	図面	履歴	記入日付
SYM	REVISION RECORD		記入者
①	変更	082592 3J-8095	
②	①	010893 4J-C280	(差換)
③		022800 4J-P698	

- 注
- バリ痕跡ノ許容値ハISA-E-003-003ノヨト。
  - 本図ハRHヲ示シ、LHハ左右勝手違イデアル。
  - 指示無キ抜キ勾配ハ 5°トスル。
  - 指示無キハ3R、ハ5Rトスル。
  - 有害ナ"バリ"キズ"無キコト。
  - スケールハ十分ニ 除去スルコト。
  - トーションマ-組付時 セレージョン部ニベスコヒ-2グリスヲ塗布ノコト。
  - ②ノ抜ケ荷重ハ80Kg以上ニナルヨウニ設定ノコト。
  - セレージョン部ハ塗装セヌコト。
  - 粗材ハ左右共通デアル。
  - 本品ハ894368 368/369Yト粗材共通加工ノミ異ナル。
  - B, C加工面ニツイテハ塗料付着ナキコト。

NO-NEED DRAWING of CELLETION



調質部品 熱処理指示	
熱処理	調質 焼ナラシ 本番
カタサ	HB 262 ~ 302 相当
測定位置	標準部 粗材図指示
特記事項	

LOCKED	CADAM	2D	◯
	CATIA	2D	
	CATIA	3D	
	UG	2D	
	UG	3D	

三角法	尺量 SCALE 1	型式	FIRST USED
			NHS
試 ( ) サ	表面処理 FIN B96D	材料	MATL 図示
PNC 361821	重 管理CONT 土	量 製前DES 1.2kg	

NO.	品名	品番	材質	備考
②	PLUG	9092013500	SPHC	垂鉛メッキ t=2
①	ARM		ASMn443H	

品番	区分	備考
897087 6511	R.H	本図
897087 6521	L.H	左右勝手違イ

名 稱	TORQUE ARM; lower link, RH/LH
GM NO	
品番	897087 651Z
DWG NO	897087 651Z